

**UnB****DAN | PPGAS****Edital Nº 04/2019****SELEÇÃO DE CANDIDATOS/AS RESIDENTES NO BRASIL ÀS VAGAS DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL PARA O CURSO DE DOUTORADO PARA O PRIMEIRO PERÍODO LETIVO DE 2020****RESULTADO DA PROVA DE INTERPRETAÇÃO E COMPREENSÃO DE TEXTO DE ANTROPOLOGIA EM LÍNGUA INGLESA**

Nº de Inscrição	Nota
201900193010516	5,50
201900193010527	8,00
201900193010529	5,00
201900193010566	6,50
201900193010699	6,50
201900193010712	AUSENTE
201900193010722	8,00
201900193010726	8,00
201900193010727	AUSENTE
201900193010730	0,00
201900193010733	CERTIFICADO*
201900193010737	6,00
201900193010741	9,00
201900193010743	10,00
201900193010746	9,00
201900193010753	7,00
201900193010759	CERTIFICADO*
201900193010761	8,00
201900193010763	9,50
201900193010764	CERTIFICADO*
201900193010770	8,50
201900193010775	AUSENTE
201900193010776	CERTIFICADO*
201900193010777	8,50
201900193010779	1,50

*Conforme item 3.4.12 do Edital PPGAS 04/2019



UnB



DAN | PPGAS

Brasília, 6 de setembro de 2019

Prof^ª. Marcela Stockler Coelho de Souza
Presidente da Comissão de Seleção

Prof^ª. Antonádia Monteiro Borges
Membro da Comissão de Seleção

Prof^ª. Andréa de Souza Lobo
Membro da Comissão de Seleção